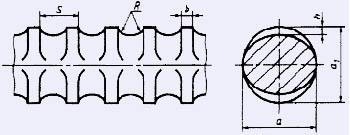
**ГОСТ 6727-80 - ПРОВОЛОКА ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

Настоящий стандарт распространяется на проволоку из низкоуглеродистой стали холоднотянутую периодического профиля класса ВР-1 для армирования железобетонных конструкций.  
  
Обозначения размеров проволоки приведены на чертеже.   
  
  
Проволока изготовляется в мотках массой 500-1500 кг. Допускается изготовление проволоки в мотках массой 20-100 кг. Каждый моток должен состоять из одного отрезка проволоки. Проволока должна быть свернута в мотки неперепутанными рядами.   
  
Каждый моток массой 500-1500 кг должен быть равномерно перевязан по окружности не менее чем в четырех местах, а моток массой 20-100 кг - не менее чем в трех местах.   
  
По требованию потребителя моток массой 500-1500 кг должен иметь промежуточные вязки, расположенные внутри мотка.   
  
Настоящий стандарт устанавливает сортамент швеллеров с уклоном внутренних граней полок и швеллеры с параллельными гранями полок.   
  
В качестве увязочных материалов применяется катанка по ОСТ 14-15-193 или термически обработанная проволока по нормативно-технической документации.   
  
Концы мотка должны быть аккуратно уложены и легко находимы.   
  
Мотки проволоки массой 20-100 кг связывают в бухты.   
  
К каждому мотку (бухте) должен быть прочно прикреплен ярлык, на котором указывают: 

* товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
* условное обозначение проволоки;
* номер партии;
* клеймо технического контроля;
* изображение государственного Знака качества для проволоки высшей категории качества.